

ing. Bruno Zilli Controlli Non Distruttivi e Forn. Tecniche Per Controlli Non Distruttivi Sede fiscale: v. Dei Coralli 38/66 33053 Latisana (UD) Sede operat.: v. G. Mazzini 5/5 33030 Campoformido (UD) P.IVA: 02815760307 - C.F.: ZLL BRN 665 22L 483F e.mail: <a href="mailto:ndt.star.italy@gmail.com">ndt.star.italy@gmail.com</a> mobile: +39.342.0381664  <a href="http://controllinondistruttivi.altervista.org/">http://controllinondistruttivi.altervista.org/</a>	<b>Scheda Tecnica del Campione N° _____</b> <b>Certificato Di Controllo Metodo MT</b> <i>Technique Card Of The Sample N° _____</i> <b>MT Examination Control</b>	<b>Job nr:</b> _____  Page: 1/1
--	---	---------------------------------------

<b>Campione N°/ Sample N°:</b>	<b>Oggetto / Object :</b>
<b>Commessa / Job :</b>	<b>Particolare / Particular</b>
<b>Disegno / Drawing :</b>	<b>Materiale / Material:</b>
<b>Stadio di lav. / Working step :</b>	<b>Spessore / Thk. :</b>
<b>Estensione / Extension :</b>	<b>Condizioni superficiali / Surface condition :</b>
	<b>Proc. saldatura / Welding process</b>

<b>Specifica di rif. / Specification Ref.:</b>	<b>Classe accettabilità / Acceptance Criteria:</b>
--	--

**TECNICA E PROCEDURA DEL CONTROLLO / Test method and procedure**

<b>PREPARAZIONE SUPERFICIALE / SURFACE PREPARATION</b>	
<b>Di tipo meccanico / Mechanical precleaning</b> <input type="checkbox"/>	<b>Di tipo chimico / Chemical precleaning</b> <input type="checkbox"/>
<b>Temperatura d'esame / Test temperature</b>	

<input type="checkbox"/> <b>Puntali / Prodes</b>	<input type="checkbox"/> <b>Corrente / Current</b>	
<input type="checkbox"/> <b>Giogo / Yoke</b>	<input type="checkbox"/> <b>Intensita' / Intensità</b>	
<input type="checkbox"/> <b>Bancale / Multidirectional Magenet.</b>	<input type="checkbox"/> <b>Distanza / Spacing :</b>	
<b>Attrezzatura / Equipment</b>	<input type="checkbox"/> <b>Induz. Magnet. / Magnetic Indux..</b>	
	<input type="checkbox"/> <b>Flusso Magnet. / Magnetic flux</b>	

<b>METODO DI CONTROLLO / EXAMINATION METHOD</b>	<b>MEZZO DI CONTROLLO / CHECKING METHOD</b>
<input type="checkbox"/> <b>Metodo continuo / Continuous method</b>	<input type="checkbox"/> <b>Secco / Dry</b>
<input type="checkbox"/> <b>Metodo residuo / Residual method</b>	<input type="checkbox"/> <b>Umido / Wet</b>

<b>RIVELATORI / DEVELOPERS</b>	<b>ISPEZIONE / INSPECTION</b>
<b>Denominazione comm.le / Trade mark</b>	<input type="checkbox"/> <b>Luce naturale / Natural light</b>
<input type="checkbox"/> <b>In soluzione acqua / Water solution</b>	<input type="checkbox"/> <b>Luce Bianca / White light</b>
<input type="checkbox"/> <b>In soluzione petrolio / Petrol</b>	<input type="checkbox"/> <b>Lampada di Wood / Wood's lamp</b>
<b>Illuminamento o irraggiamento / Illuminance or irradiance</b>	<input type="checkbox"/> <b>Schizzo / sketch</b>
<input type="checkbox"/> <b>Fluorescente / Fluorescent</b>	
<input type="checkbox"/> <b>Contrasto di colore / Color contrast</b>	
<b>Colore del rivelatore / Developers color</b>	
<b>Prova del campo magnetico / Testining by magnetic p. indicator</b>	
<b>Magnetismo residuo / Residual magnetism</b>	
<b>Smagnetizzazione / Demagnetization</b>	

Campione N°/	Area/Tratto Area/Section	Discontinuità Discontinuity	Conforme Satisfactory	Non Conforme Unsatisfactory	NOTE
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<b>RISULTATO DELL'ESAME :</b>	<input type="checkbox"/> <b>Conforme / Satisfactory</b>
<b>TEST RESULT :</b>	<input type="checkbox"/> <b>Non conforme / Unsatisfactory</b>

<b>Inspected by</b> - Operatore:	<b>Checked by</b> - Esaminatore :	<b>Approved by</b> - Responsabile Centro :
Nome Cognome	Nome Cognome	Nome Cognome
Data e Firma	Data e Firma	Data e Firma