

RAPPORTO N°	METODO VISIVO/MIT
NORME DI RIFERIMENTO	ISPETTORE-FIRMA
DATA DELL'ISPEZIONE	UBICAZIONE GRU
TIPO DI GRU	MATRICOLA GRU
MARCHIO DI FABBRICA FUNE	DIAMETRO NOMINALE
FORMAZIONE	ANIMA
FINITURA DEI FILI	DIREZIONE E TIPO DI AVVOLGIMENTO
NUMERO AMMISSIBILE FILI ROTTI IN 6d E 30d	
DIAMETRO DI RIFERIMENTO IN mm	DIAMETRO RILEVATO (N°4 MISURE)
DECREMENTO AMMISSIBILE DEL DIAMETRO DI RIFERIMENTO IN mm	
DATA DI INSTALLAZIONE	DATA DI SCARTO

ESAME VISIVO

FILII ESTERNI ROTTI VISIBILI				DIAMETRO			CORROSIONE	DEFORMAZIONI	POSIZIONE SULLA FUNE	VALUTAZIONE E COMPLESSIVA INDICE DI GRAVITA' NELLA POSIZIONE INDICATA
NUMERO SU UNA LUNGHEZZA DI		INDICE DI GRAVITA' (a)		DIAMETRO MISURATO	DECREMENTO EFFETTIVO RISPETTO AL RIFERIMENTO	INDICE DI GRAVITA' (a)	INDICE DI GRAVITA' (a)	INDICE DI GRAVITA' (a)	NATURA	
6d	30d	6d	30d	mm	mm					
ALTRE INFORMAZIONI/COMMENTI SERVIZIO ESEGUITO AD OGGI (CICLI/ORE/GIORNI/MESI ECC.) DATA DI ISPEZIONE (gg/mm/aa)										
(a) DESCRIVERE IL GRADO DI DETERIORAMENTO COME: BASSO/MEDIO/ALTO/MOLTO ALTO/DA SCARTARE O PERCENTUALE SECONDO EN4309:2019										

ESAME MIT

DETTAGLI DELL'ISPEZIONE			
LUNGHEZZA FUNE ISPEZIONATA			
DATI STRUMENTAZIONE			
STRUMENTO UTILIZZATO/CLASSE DI SENSIBILITÀ			
REGISTRAZIONE DEI DATI		TESTA DI MISURA	
SENSORI		VELOCITÀ	
INIZIO-ESTREMITÀ DELLA FUNE		FINE-ESTREMITÀ DELLA FUNE	
TRACCIA LF TRACCIA LMA CAMPIONE DI RIFERIMENTO UTILIZZATO/TRACCIA FUNE NUOVA			

Fili test utilizzati secondo UNI-11250-1

prospetto A.1 Classi di sensibilità della prova relativa alle funi di acciaio ferromagnetico	
Classe	Definizione
1	Il rapporto tra il segnale del filo test minore e il segnale di fondo ¹⁾ della tune è maggiore di 2
2	Il rapporto tra il segnale del filo test minore e il segnale di fondo ¹⁾ della tune è compreso tra 1,5 e 2, inclusi
3	Il rapporto tra il segnale del filo test maggiore e il segnale di fondo ¹⁾ della tune è maggiore di 2
1) Il segnale di fondo è definito nel punto B.2 della UNI EN 12927-8 come "envelope".	

I segnali di inizio e fine filo del filo test devono essere ben distinti.

A.3 Fili test								
<p>Al fine di valutare i risultati delle prove non distruttive eseguite con il metodo magneto-induttivo sulle funi di acciaio ferromagnetico, devono essere utilizzati fili test aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lunghezza sufficiente ad indicare due segnali separati di inizio e fine; - diametro: vedere prospetto A.2; - materiale: acciaio al carbonio. 								
<p>prospetto A.2 Diametri fili test minore e maggiore Dimensioni in millimetri</p>								
Classe di sensibilità di prova	Diametro della tune							
	<14		≥14 <25					
	≥25 <45		≥45					
	Diametri dei fili test							
	Minore	Maggiore	Minore	Maggiore	Minore	Maggiore	Minore	Maggiore
1	0,6	1,0	1,0	1,7	1,7	2,8	2,8	4,0
2	1,0	1,7	1,7	2,8	2,8	4,0	4,0	6,0
3	1,7	2,8	2,8	4,0	4,0	6,0	4,0	6,0
La tolleranza sul diametro deve essere pari al ±5%.								

Fili test utilizzati.....

Cuspidi inizio-fine filo test.....

Amplificazione-soglie.....

Numero max fili rotti ammissibili (rif. UNI-ISO-4309:2019 appendice C).....

Numero di fili rotti rilevati (LF) con la prova MIT su 6d e su 30d.....

Perdita massima di area metallica ammissibile con la prova MIT.....

Parametro LMA0 impostato e parametro LMA rilevato.....

Perdita massima di area metallica rilevata (LMA) con la prova MIT.....

La fune ispezionata con i seguenti criteri:

- VT

- MIT

è risultata:

-Accettabile

-Non accettabile

Prescrizioni-Annotazioni

COMPILATO	ESAMINATORE	APPROVATO